

Flowchem VE Metal Primer

CO002 - Flowchem VE Metal Primer

11-04-2025 / V 1

Beskrivelse

Flowchem VE Metal Primer er en hurtigherdende, krympekompensert og modifisert vinylesterbasert primer.

Teknisk datablad

- Rask herding.
- Kompensert for krymping
- Enkel og rask påføring
- Utmerket vedheft til ulike metallunderlag

Bruksområde

Flowchem VE Metal Primer er beregnet på grunning av karbonstål, rustfritt stål og aluminium før påføring av Flowchem VE-systemer.

Emballasje

Flowchem VE Primer-komponenter leveres i følgende pakningsstørrelser:

Flowchem VE Metal Primer : i lakkerte metaltønder på 25 kg.

Flowchem VE Accelerator: i metalbøtter på 1 kg.

Flowchem VE Herder: i plastflasker à 1 kg.

Tilgjengelig farge

Stråbrunt

Holdbarhet

Flowchem VE Primer - 6 måneder, Flowchem VE Accelerator, Curing Agen og Topcoat Additive - 9 måneder fra produksjonsdato ved korrekt oppbevaring i uåpnet originalemballasje.

Oppbevaring

Oppbevares tørt, i uåpnet originalemballasje ved temperaturer mellom +5 °C og +25 °C. Beskyttes mot frost, direkte sollys, fuktighet og inntrengende forurensninger.

Teknisk informasjon

Utseende	B: Flowchem VE Accelerator - fiolet væske	
Blandingsforhold	A / B / C	100 / 0,3 / 2 i vekt
Flowchem VE Accelerator	Tilsetning av akselerator i vektprosent av resinets vekt avhengig av underlagets temperatur.	Se TDS for Flowchem VE Accelerator
Flowchem VE Herdemiddel	Grad av tilsetning av Flowchem VE-Curing Agent som vekt-% av basisresinet.	2,0%
Blandet densitet	EN ISO 1183	~1.05 kg/dm ³
Tørrestoffinnhold		~100 %

Flowchem VE Metal Primer

Teknisk informasjon

Bruktid i +20°C	~15-30 min
Herdetid ved +20°C	Lett trafikk: etter 6 timer Full trafikk: etter 24 timer Full kjemisk herding: etter 24 timer
Overmalbar ved +20°C	Etter min. 2 timer
CE-merket	CE i henhold til EN 13813 (når den brukes som en del av et komplett system).
Påføringsbetingelser	
Omgivelsestemperaturområde	+5 °C - +30 °C
Underlagets temperaturområde	+5 °C - +30 °C
Relativ fuktighet i omgivelsene	≤85 %
Underlagets relativa fuktighet	≤75 %

Påføringsbetingelser - tillegg

For å sikre best mulig påføringsegenskaper anbefales det å kondisjonere beholderne i minst 24 timer ved +15 °C - +25 °C før påføring.

Under påføring og første herding av produktet må underlagstemperaturen være minst 3 °C høyere enn duggpunktstemperaturen.

Styren i resinkomponenten kan lukte ved svært lave konsentrasjoner (fra 2 ppm og oppover). Følg gjeldende nasjonale retningslinjer.

Forberedelse av underlaget

Underlaget må være rent, fritt for støv og olje.

Blås overflaten til SA 2.5, SA 3 (90-120µ profil) med 0,4 til 0,6 mm kornstørrelse (under kontrollerte fuktighetsforhold bør grunningen utføres innen 2 timer etter overflatebehandling, ellers vil det oppstå rustkrystaller). Hvis det oppstår rustkrystaller, rengjør overflaten igjen med aceton for å fjerne dem.

Blanding

Bland hele partier av Flowchem VE Metal Primer med en langsomtgående drill og spiralvisp i minst 2 minutter til det er helt klumpfritt. Vei opp den nødvendige mengden og tilsett 0,3 % (vekt-%) Flowchem VE Accelerator og bland godt i 2 minutter.

Merk: Den nødvendige akseleratorprosenten kan øke ved lavere temperaturer.

Tilsett 2 % (vekt-%) Flowchem VE Curing Agent og fortsett å blande grundig i 2-3 minutter. Blandingen er deretter klar for påføring.

Merk: Bland aldri Flowchem VE Accelerator direkte med Flowchem VE Curing Agent, da det kan oppstå en eksplosiv reaksjon!

Påføring

Flowchem VE Metal Primer kan påføres vertikalt og horisontalt med en lamineringsrulle, pensel eller sprøyte. Når tiden mellom grunning og belegg overstiger 24 timer, må prosessen gjentas.

Teknisk datablad

Flowchem VE Metal Primer

Dekningsgrad

~0,21 kg/m² for standard ikke-profilerte underlag.

Rengjøring av verktøy

Rengjør med Flowchem VE Equipment Cleaner. Aceton bør brukes under påføring for å rengjøre metal-/Teflonverktøy.

Garanti

Tremco CPG Norway AS garanterer at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer som viser seg å være defekte, men gir ingen garanti med hensyn til fargeekthet. Tremco CPG Norway AS mener at informasjonen og anbefalingene i denne publikasjonen er nøyaktige og pålitelige.

Forholdsregler for helse og sikkerhet

Følg retningslinjene for helse, miljø og sikkerhet på arbeidsplassen som gjelder for stedet der applikasjonen skal brukes. For mer informasjon, se sikkerhetsdatabladene for de enkelte komponentene.

Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Norway AS